

ウレタン流し延べ機械圧送システム

サラセーナ® UNシステム

品質向上

施工性
改善

省力化

廃材減少

施工効率
アップ



品質向上

コンピュータ制御・監視により、安定した高品質を実現

コンピュータ制御によって、主剤と硬化剤の配合比、吐出量の選択、材料温度の管理までを完全自動化。いつでも安定した高品質な材料供給を維持します。



コンピュータによる自動制御・監視

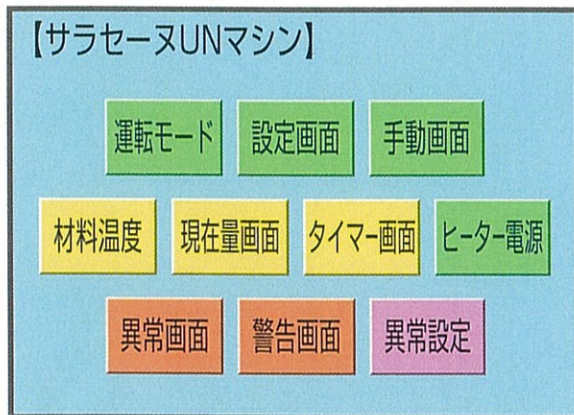
外気温5℃以下でも施工が可能

材料の自動攪拌

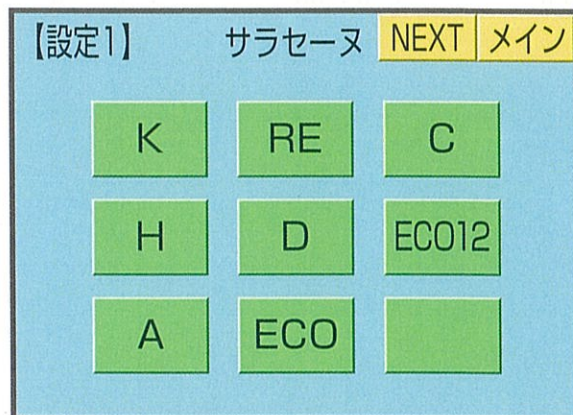
吐出粘度調整

汎用材を無希釈で施工

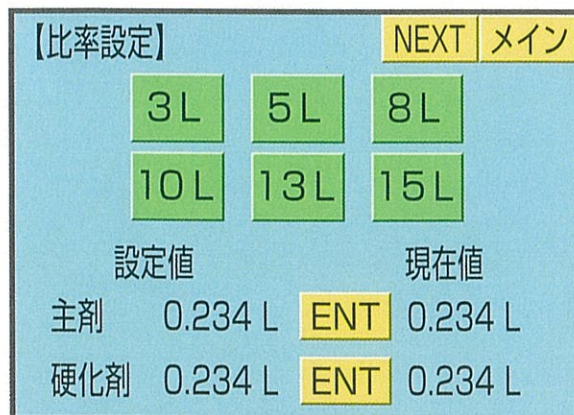
【タッチパネル操作（表示画面例）】



▲メインメニュー画面

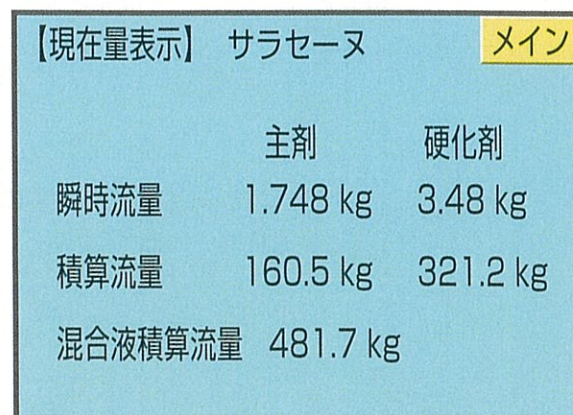


▲使用材料の選択



▲吐出量の設定

施工時の吐出量を設定します。



▲吐出量表示

吐出量がリアルタイムで確認できます。(kg表示)

施工効率 アップ

最大吐出量15L/分、 最大施工面積3,500m²/日可能。 作業効率が大幅アップ!

ドラム缶材料を使用した機械圧送により、最大吐出量15L/分という
大量供給が可能。最大施工面積3,500m²/日が可能になります。
※施工現場の状況による。

【 サラセーヌ汎用材をドラム缶荷姿で使用 】

豊富に揃ったサラセーヌの汎用製品を追加使用できます。

対応材料例



石油缶による材料の
追加が可能

▲硬化剤



▲主剤

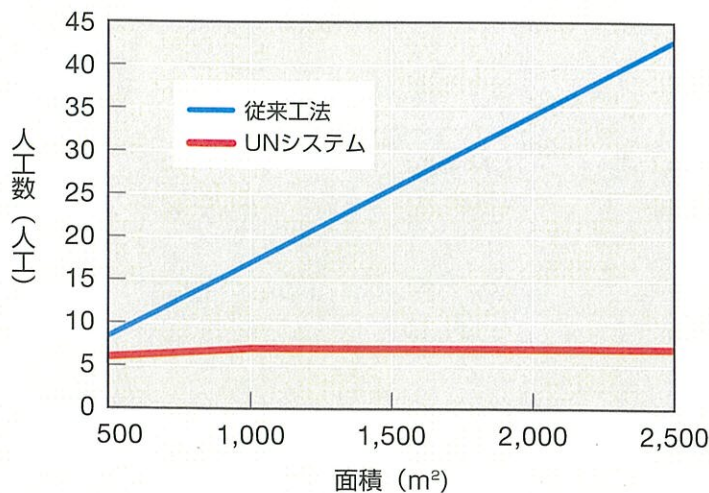


▲環境対応型ウレタン防水材
サラセーヌECO

▲ウレタン防水材 サラセーヌC

▲ウレタン防水材 サラセーヌK

【 工期短縮 】



■ 施工効率の比較例

UNシステムは、施工面積が広く
なるほど効率がアップします。

※プライマー、立上り材、保護仕上材は除く。



省力化

システム一式が2トン車で移動。 作業人員を大幅削減

圧送機本体、ホース、発電機をコンパクトにまとめた車載タイプのUNシステムは、現場への移動が早くて簡単。さらに、コンピュータ制御による材料配合の制御と監視を実現。作業手順の簡略化とあいまって少人数施工が可能です。



ホースの長さは最大100m

材料の荷揚げ・荷下ろし作業が不要(平場材)



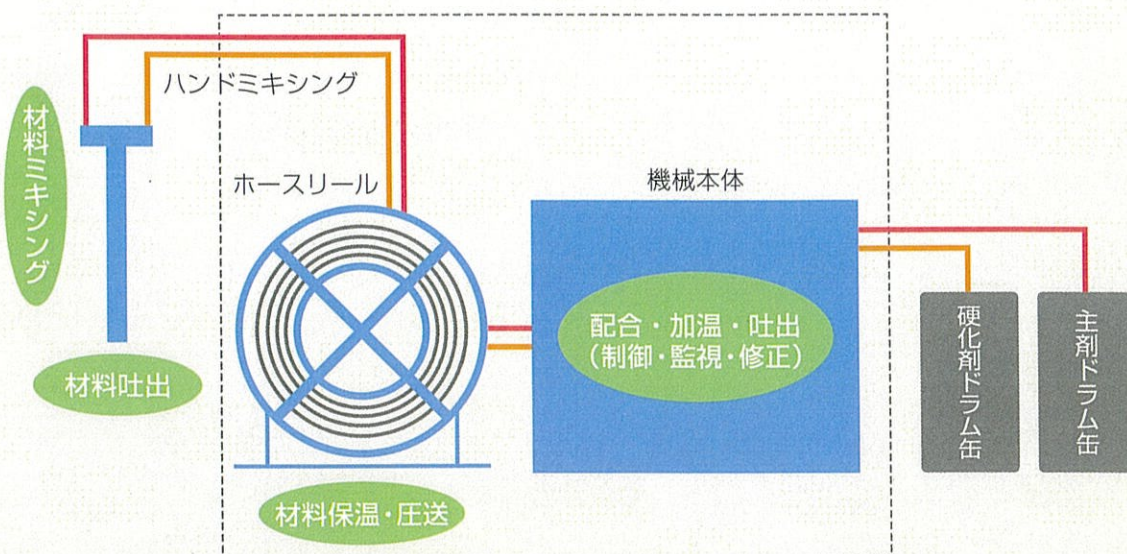
材料の缶切り、缶潰し作業が不要(平場材)

材料の配合・攪拌作業が不要(平場材)

少人数施工を実現

システム一式を2t車に搭載

[UNシステムのしくみ]



廃材減少

内袋入りオープンドラム缶の採用により、廃材は大幅に減少

UNシステムは内袋入りオープンドラム缶を使用しているため、石油缶に比べ、使用する缶の数が大幅に少なくなります。

- 空ドラム缶の引き取りも行います（有償）。
- 内袋を使用しているため、廃棄するドラム缶は鉄リサイクルで処理可能です。

■1セット当たりのドラム缶数と石油缶数の比較（サラセーヌK）

荷姿（1セット）		缶数
ドラム缶（主剤180kg／硬化剤180kg×2）	540kgセット	3ドラム
石油缶（主剤8kg／硬化剤16kg）	24kgセット	46缶



▲内袋入りオープンドラム缶



▲使用缶数が大幅に減少



▲使用後はリサイクルへ



▲設置状況

施工性 改善

施工環境が大幅に改善され、 腰を曲げずに楽々施工

塗布作業は、サラセーヌハンドレーキ、トーナメントノズルを使用して、腰を曲げることなく楽に行えます。

■サラセーヌハンドレーキ (ウレタン防水材塗布用レーキ)

特長

- ①ハンドレーキを使用することで、下地の不陸に準じた均一な塗膜を形成できます。
- ②立ち姿で作業ができ、誰にでも簡単に施工できます。
- ③施工性が向上します。
- ④使用しない時はコンパクトに収納できます。(3段階)
- ⑤ハンドレーキの歯は溶剤に強いポリプロピレン製です。

荷姿

レーキ柄、替歯 (1.0・1.5・2.0mm用計3枚) /箱

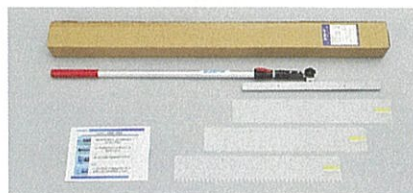
* 替歯は別売りもあります。「サラセーヌレーキ替歯」(1.0・1.5・2.0mm用)
各5枚入り /袋

寸法

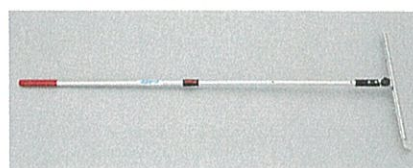
レーキ柄：1,050～1,770mm (3段階)

重 量：1.5kg

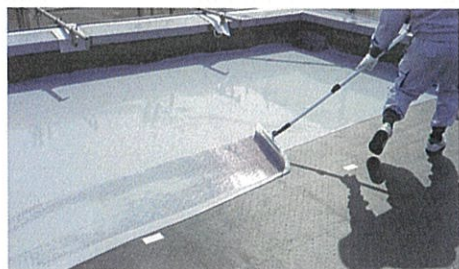
替 歯	塗布厚み	1.0mm用	1.5mm用	2.0mm用
	幅	600mm	600mm	600mm



セット内容



使用時



▲サラセーヌハンドレーキによる施工



▲ハンドミキシング設置状況



▲吐出ノズル

▲吐出状況

施工例



■ 屋上防水工事



■ ベランダ防水工事



▲ ベランダ施工



▲ ウィンチによる
ホースの引揚げ



オペレーター付きマシンレンタル

UNシステムのご利用については、お気軽に
お問い合わせください

マシンレンタル 施工までの流れ



●お問い合わせ先

化研マテリアルグループ

化研マテリアル株式会社

TEL : 03-3436-1324

<http://www.saracenu.com>

旭硝子株式会社

本社 〒100-8405 東京都千代田区丸の内1-5-1 (新丸の内ビルディング)

AGCポリマー建材株式会社

東日本支店 〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町1-3-8(沢の鶴人形町ビル) TEL:03-6667-8421
仙台営業所 〒983-0852 仙台市宮城野区榴岡2-2-10(セントールビル) TEL:022-299-6371
名古屋営業所 〒460-0003 名古屋市中区錦2-18-5(白川第6ビル) TEL:052-219-5491
大阪営業所 〒553-0001 大阪市福島区海老江5-2-2(大拓ビル) TEL:06-6453-6401
九州営業所 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前2-12-10(第7グリーンビル) TEL:092-431-5154
北海道出張所 〒060-0061 札幌市中央区南1条西9丁目(株式会社三田商店内) TEL:011-241-5120

